



Prot. n. 335 del 29/10/2019



Bando di gara a procedura aperta per il conferimento di una fornitura per attività da realizzare nell'ambito del Progetto: CNOS (Centro di Nanofotonica e Optoelettronica per la Salute dell'uomo) - POR CAMPANIA FESR 2014/2020 CUP B81C17000050007 - SURF 17063BP000000001

LOTTO N. 2 FORNITURA DI UN BRACCIO DI MISURA LASER

CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DELLA STRUMENTAZIONE

Il presente documento descrive le caratteristiche tecniche minime del “Braccio di misura Laser”.

La strumentazione in oggetto deve essere di ultima generazione, con le tecnologie più prestanti e attuali sul segmento di mercato richiesto, di nuova produzione, modulare e controllata da un'unica piattaforma software in grado di gestire dall'inizio l'intera strumentazione offerta.

Requisiti tecnici minimi

- Braccio di misura a 8 assi da 2.5 m
- Sistema certificato ISO 10360-12:2016 per metrologia ed ispezioni
- Laser ad alta risoluzione per “3D Reverse Engineering”
- Treppiede portatile richiudibile per il sostegno del braccio di misura
- Treppiede robusto a ruote per il sostegno dell'ottavo asse con altezza regolabile tra 50 cm e 60 cm
- Computer e software per la gestione, il controllo e l'acquisizione dello strumento senza limiti di licenza
- Garanzia full-risk per 36 mesi

Criteri di valutazione dell'Offerta tecnica

La commissione nominata dal direttore del CeRICT assegnerà al massimo 70 punti (settanta), di seguito riportati “Elementi Qualitativi - Offerta Tecnica”

ELEMENTI QUALITATIVI - OFFERTA TECNICA		
Criteri di valutazione	Indicatori e attribuzione	Punteggio max
Braccio di misura Laser		
Errore di distanza tra due punti confrontando i valori misurati rispetto ai valori nominali su 7 assi < 0.04 mm	Presente	8

ELEMENTI QUALITATIVI - OFFERTA TECNICA		
Accuratezza del sistema di misura su 8 assi, in base all'errore di diametro nel rilevamento con sonda nella sfera, < 0.06 mm	Presente	6
Accuratezza del sistema di misura senza contatto < 0.06 mm	Presente	6
Numero punti per linea del sistema di scansione senza contatto laser > 1800	Presente	6
Frequenza di scansione del sistema laser > 200 fotogrammi/secondo	Presente	6
Laser nel blu per migliore risoluzione spaziale	Presente	6
Sistema portatile con comunicazione wireless	Presente	5
Software incluso autonomo per creazione di modelli CAD 3D da acquisizione di punti tramite testina laser senza limiti di licenza	Presente	10
Software incluso per controllo metrologico ed ispezione di componenti e parti senza limiti di licenza	Presente	10
Ulteriori caratteristiche		
Corso formazione	L'indicatore viene valutato tenendo conto di quante ore di formazione l'azienda potrà erogare: 8 ore di corso: 1 punto 12 ore di corso: 2 punti 16 ore di corso: 3 punti Oltre 16 ore di corso: 4 punti	4
Tempi di consegna:	L'indicatore sarà valutato tenendo conto del tempo di consegnato stimato: >= 3 mesi: 1 punto < 3 mesi : 3 punti	3